

Описание на продукта

SUFFIX EP MB 600, прозрачна епоксидна смола, е двукомпонентна и прозрачна, подходяща за маси, холни маси и др. Тя е идеална за създаване на дебели отливки наведнъж върху плоски повърхности. Това е прозрачна епоксидна смола за леене.

Области на приложение

Може да се използва за изработване на мебели от естествено дърво във всякакви концепции, като маси, холни маси, дървени, масивни дървени и MDF форми.

Предимства

Съдържа UV добавка. Това е прозрачна епоксидна смола за леене. Напълно прозрачна. Подходяща е за декоративни отливки. Подходяща за отлични визуални свойства. Оцветява се с пигменти. Подходяща е за отливки с минимална дебелина 2 см и максимална 6 см. Разполага с доклад за съответствие относно миграция на вещества към храни.

Физически свойства

Качество	Метод	Свойства	
		Компонент А	Компонент В
Външен вид	-	Прозрачен, Течен	Прозрачен, Течен
Вискозитет (Brookfield, mPas)	TS 5833 EN ISO 3219	1000-1500	50-100
		Смес: ² 400-600	
Плътност (гр/см ³ , 25°C)	ASTM D1475 / DIN 53217/ ISO 2811	Смес: 1070 -1080	
Съотношение на смесване	-	100	35
Твърдост (Shore D)	ISO 868	80 (След 7 дни)	
Термоустойчивост (°C)	TS EN ISO 11357-2	75	

*Оптималните механични свойства ще бъдат постигнати след 7 дни при 23°C.

Информация за приложение

Качество	Стойност	Стандарт
Време на работа (100 г А+В) (минути)	10	-
Време за изваждане от калъпа (дни)	2	-
Време за шлайфане (дни)	След като масата бъде постигната при определените оптимални условия, шлайфането се извършва в края на 5- 7 дни.	-
Пълно втвърдяване (дни)	7	

Информация за приложение – Подготовка на повърхността

За постигане на перфектни резултати съотношението на смесване трябва да се спазва точно. Промяната на съотношението на смесване води до неправилно изсъхване на повърхността и невъзможност за достигане на крайните механични свойства. Използването на везна при подготовката на сместа е от съществено значение.

Повърхността за нанасяне трябва да бъде здрава. Температурата на околната среда трябва да бъде между 18-23 °C, а нивото на влажност да бъде под 50%.

Приложение

35 г от компонент В трябва да се смесят със 100 части по тегло от компонент А. При претегляне първо трябва да се претегли компонент А и след това да се добави компонент В. За да се получи хомогенна смес, компонентите трябва да се смесят старателно на ниска скорост за 3-4 минути. Системата има тенденция да се нагрява в контейнера, в който се смесва. Трябва да се смеси само количеството продукт, което ще бъде нанесено. Смесеният продукт може да се съхранява за 10-20 минути, в зависимост от състоянието на въздушните мехурчета. Максималното количество, което може да се подготви наведнъж, е 10 кг.

Приложението започва след като се уверите, че формата, в която ще се излива епоксидът, има изолация срещу течове.

Подходящо е за оцветяване със смесен епоксид, епоксидна основа пигмент и/или прахов пигмент.

Преди да започнете отливането, температурата на материала трябва да се измери с инфрачервен термометър. Температурата на материала трябва да бъде 20-23 °C.

След като епоксидът бъде смесен и излят във формата, топлата страна на сешоара може да се задържи над епоксида, за да се премахнат мехурчетата, образувани от ефекта на смесването.

В зависимост от размера на зоната за изливане, максималната дебелина на продукта, която може да се излива, не трябва да надвишава 3 см.

Ако се извършва наслоявано леене, епоксидът се проверява чрез допир с ръка след изчакване от 16-20 часа след изливането на първия слой при 20 °C. След като се установи меко, но неадхезивно състояние, се излива вторият слой.

Почистване след приложение

Оборудването, използвано по време на приложението, трябва да се почисти с подходящ разтворител веднага след нанасянето.

Съхранение и срок на годност

Нашите продукти се съхраняват плътно затворени на стайна температура, защитени от слънчева светлина. Частта със смолата (компонент А) трябва да бъде при температура 22°C-25°C, особено през зимните месеци. Съхраняването на епоксида при по-ниски температури води до кристализация и в този случай не може да се получи прозрачна смес. Ако температурата на епоксида е под 10°C, температурата на материала трябва внимателно да се повиши до 22°C-25°C с водна баня в контейнера.

Може да се съхранява в неотворени оригинални контейнери, в сухи условия при температури между 5°C и 25°C, за срок от 1 година от датата на производство. Материалът в отворени контейнери трябва да се използва незабавно.

Опаковка

SUFFIX EP MB 600 комплект от 25 кг:

Компонент А: 18.5 кг метална кофа

Компонент В: 6.5 кг пластмасова туба

Консумация

(A+B) 1 м² @ 1 мм дебелина е 1.08 кг

Мерки за безопасност

SUFFIX EP MB 600 не трябва да се пуши по време на неговото приложение и трябва да се работи в добре вентилирани помещения, далеч от открит пламък. Не трябва да се забравя, че разтворителите са по-тежки от въздуха и поради това ще се разпространяват по земята. По време на приложение трябва да се използват работно облекло, защитни ръкавици, очила и маски, които отговарят на правилата за здраве и безопасност на труда. Поради дразнещите ефекти на неутвърдения продукт, компонентите не трябва да влизат в контакт с кожата или очите. При контакт засегнатото място трябва да се измие обилно с вода и сапун. При поглъщане незабавно се консултирайте с лекар. За подробна информация, моля, вижте Листа за безопасност на материала (MSDS) или се свържете с нашите технически отдели. Дръжте далеч от деца.

Нито една от нашите инструкции и технически спецификации, написани тук, не са обвързващи по принцип и ИЗКЛЮЧИТЕЛНО в съответствие със защитните права на трети страни и не ви освобождават от задължението да извършите необходимите проверки за определяне на пригодността на нашите продукти. Нашата компания не носи отговорност за никакви щети, които могат да възникнат в резултат на природни бедствия или поради употреба и/или надеждност на продукта, както и за информация и инструкции, независимо от причината и степента.